

62. Konferencja Naukowa **KILiW PAN** oraz **KN PZITB**

tekst: **prof. dr hab. inż. ADAM PODHORECKI**, przewodniczący Komitetu Organizacyjnego konferencji

W dniach 11–16 września 2016 r. odbyła się w Krynicy-Zdroju 62. Konferencja Naukowa Komitetu Inżynierii Lądowej i Wodnej Polskiej Akademii Nauk (KILiW PAN) oraz Komitetu Nauki Polskiego Związku Inżynierów i Techników Budownictwa (KN PZITB). W konferencji wzięło udział ok. 500 osób, a wśród gości specjalnych byli Tomasz Żuchowski, podsekretarz stanu w Ministerstwie Infrastruktury i Budownictwa, oraz Jacek Szer, główny inspektor nadzoru budowlanego. Organizatorem 61. (w roku 2015) i 62. konferencji (w roku 2016) był Wydział Budownictwa, Architektury i Inżynierii Środowiska Uniwersytetu Technologiczno-Przyrodniczego im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich w Bydgoszcy (UTP).



Stół prezydialny podczas uroczystego otwarcia konferencji

Patronat honorowy sprawowali: Ministerstwo Nauki i Szkolnictwa Wyższego, Ministerstwo Infrastruktury i Budownictwa, Główny Urząd Nadzoru Budowlanego, Urząd Marszałkowski Województwa Kujawsko-Pomorskiego, Polska Izba Inżynierów Budownictwa, Urząd Miasta Bydgoszcy.

Konferencja krynicka to jedno z najwięk- szych i najważniejszych wydarzeń w branży budowlanej – tak dla środowisk akademickich,

naukowo-badawczych, technicznych, jak i praktyków tej dużej branży.

Tradycyjnie, konferencje krynickie składają się z dwóch autonomicznych, wyraźnie zarysowanych części: problemowej i ogólnej.

Część problemowa w tym roku dotyczyła budownictwa prefabrykowanego i została zatytułowana *Budownictwo prefabrykowane w Polsce – stan i perspektywy*.

Wygłoszono 28 referatów podczas sześciu sesji tematycznych:

- *Stan prefabrykowanego budownictwa betonowego w Polsce*,
- *Współczesne prefabrykowane budownictwo w Polsce* (dwie sesje),
- *Prefabrykowane budownictwo mostowe*,
- *Rozwój i aktualne problemy prefabrykacji*,
- *Doświadczenia z projektowania i realizacji konstrukcji z elementów prefabrykowanych*.

Poruszona tematyka była interesująca i wywołała kreatywną dyskusję. Istotnym wzbogaceniem był aktywny udział w konferencji dużych podmiotów gospodarczych z branży budowlanej: Solbet Sp. z o.o., Pekabex SA, Prefabet Białe Błota SA, Baumat Sp. z o.o., Firma Gotowski Budownictwo Komunikacyjne i Przemysłowe Sp. z o.o. Wszystkie referaty z tej części konferencji zostały opublikowane w monografii *Budownictwo prefabrykowane w Polsce – stan i perspektywy* (Wydawnictwa Uczelniane UTP w Bydgoszcy, 2016). W podsumowaniu części problemowej można sformułować dwa główne wnioski:

- prefabrykacja w ciągu najbliższych lat przeżywać będzie dynamiczny rozwój w zakresie inżynierii materiałowej, technologii produkcji prefabrykatów i ich montażu, funkcjonalności obiektów budowlanych;
- oczekuje się z pełnym przekonaniem, że rozwój prefabrykacji w XXI w. będzie tendencją trwałą w budownictwie europejskim i polskim, uwzględniającym aspekty techniczne, ekonomiczne, ekologiczne i społeczne.

Część ogólna konferencji obejmowała różne problemy naukowe i techniczne budownictwa, dotyczące następujących obszarów: budownictwo hydrotechniczne, budownictwo ogólne, fizyka budowli, geotechnika, inżynieria komunikacyjna – drogi, inżynieria komunikacyjna – mosty, inżynieria materiałów budowlanych, inżynieria przedsięwzięć budowlanych, konstrukcje betonowe, konstrukcje metalowe, mechanika konstrukcji i materiałów, trwałość osłon betonowych w obiektach narażonych na wpływ promieniowania jądrowego (promieniowania jonizującego), budownictwo energoszczędne.

Specjalny koncert bydgoskiej orkiestry Eljazz Big Band uświetnił otwarcie konferencji



W trakcie 24. sesji części ogólnej konferencji wygłoszono 124 referaty (opublikowano 128). Zrecenzowane referaty opublikowano w kwartalniku „Journal of Civil Engineering Environment and Architecture” (ICEEA, zeszyt 63, nr 1/1/2016, Rzeszów 2016) oraz w miesięczniku Materiały Budowlane nr 8/2016.

Podczas konferencji odbyły się dwa wykłady specjalne (zamówione przez organizatorów konferencji):

- prof. dr hab. inż. Jacek Śliwiński: *Wpływ zawartości zaczynu na wybrane właściwości betonów cementowych*;
- prof. dr hab. inż. Włodzimierz Starosolski: *O pewnych błędach w procesie projektowania konstrukcji żelbetowych*.

W godzinach popołudniowych odbyły się zebrania różnych stowarzyszeń naukowo-technicznych o zasięgu krajowym i międzynarodowym:

- zebranie sprawozdawczo-wyborcze Komitetu Nauki PZITB, przewodniczącą KN PZITB została dr hab. inż. Maria Kaszyńska;
- Sekcji Konstrukcji Metalowych KILiW PAN;
- zebranie Grupy Roboczej Komitetu Technicznego ISO TC98 „Podstawy projektowania konstrukcji”;
- zebranie Sekcji Konstrukcji Metalowych KILiW PAN;
- rozszerzone zebranie KILiW PAN.

W trakcie otwarcia konferencji wręczono następujące nagrody i medale Polskiego Związku Inżynierów i Techników Budownictwa:

- nagrodę PZITB im. prof. Wacława Żeńczykowskiego otrzymała dr hab. inż. Lucyna Domagała (Politechnika Krakowska);
- nagrodę PZITB im. prof. Stefana Bryły – dr hab. inż. Lucjan Ślęczka (Politechnika Rzeszowska);
- medal im. Stefana Kaufmana – śp. prof. dr hab. inż. Andrzej Łapko (Politechnika Białostocka);
- medal im. prof. Romana Ciesielskiego – prof. dr hab. inż. Ryszard Kowalczyk (Wyższa Szkoła Ekologii i Zarządzania w Warszawie);
- nagrodę im. prof. Aleksandra Dyżewskiego w dziedzinie praktycznej – mgr inż. Stanisław Wiśniowski;
- nagrodę im. prof. Aleksandra Dyżewskiego w dziedzinie naukowej – dr hab. inż. Edyta Plebankiewicz (Politechnika Krakowska).

W konkursie na najlepszy samodzielny referat młodego naukowca, który nie ukończył 35 lat, specjalnie powołana komisja ustaliła następujące trzy pierwsze lokaty: 1. dr inż. Kamil Szylak (Politechnika Rzeszowska), 2. mgr inż. Zbigniew Stachura (Politechnika Warszawska), 3. dr inż. Michał Gołdyn (Politechnika Łódzka).

Warto odnotować jeszcze wypowiedź wiceministra infrastruktury i budownictwa Tomasza Zuchowskiego, który zapowiedział, że wkrótce (jeszcze w 2016 r.) ukaże się projekt kodeksu budowlanego. W kodeksie tym zamierza się uporządkować pod względem prawnym zarówno zagospodarowanie przestrzenne regionów i całego kraju, jak i szczegółowe zagadnienia obejmujące szeroko pojętą problematykę budownictwa w różnych podstawowych aspektach.

Na zakończenie warto dodać, że uroczystość otwarcia konferencji uświetniła wspaniała bydgoska orkiestra Eljazz Big Band pod dyrekcją Józefa Eliasza z solistką Agnieszką Podemską, a pod koniec konferencji wystąpił niezwykle uzdolniony muzyk, wykonawca piosenki autorskiej, Mariusz Lubomski.



ŚRODKI POMOCNICZE W TECHNOLOGIACH CAN COATING I COIL COATING

tekst i zdjęcia: **EVONIK INDUSTRIES AG**

Evonik Industries AG wprowadza na rynek dwa niezawierające silikonu środki pomocnicze: TEGO® Flow 375 i TEGO® Flow 460 N, zaprojektowane specjalnie do stosowania w technologiach can coating i coil coating. Oba produkty są zarejestrowane na całym świecie i mogą być używane w powłokach mających bezpośredni kontakt ze środkami spożywczymi (FDA 175.300). Korzystając z uniwersalnego produktu, firmy lakiernicze mogą ograniczyć liczbę swoich operacji. Teraz jeden produkt – zamiast wielu – może być wykorzystywany do najróżniejszych zastosowań końcowych.

Stosowanie TEGO® Flow 375 i TEGO® Flow 460 N znacząco ułatwia spełnienie światowych wymagań w zakresie produkcji i sprzedaży wyrobów can i coil. Na decyzje podejmowane przez klienta końcowego istotny wpływ mają aspekty jakościowe i wysokie wymagania dotyczące estetyki lakierowanego wyrobu. „Oba produkty nie zawierają silikonu, dzięki czemu można wykluczyć powstawanie zanieczyszczeń i związanych z nimi kraterów, gwarantując niezakłócony przebieg procesu produkcji” – wyjaśnia Kirstin Schulz, dyrektor marketingu Industrial Coatings. – Ponadto środki te charakteryzują się lepszą odpornością na wysoką temperaturę i nadają powłoce trwałość oraz zachęcający wygląd”.

TEGO® Flow 375 jest szczególnie skuteczny w układach zawierających rozpuszczalniki i daje najlepszy efekt połysku.

TEGO® Flow 460 N posiada ponadto właściwości odpowietrzające w systemach barwionych pigmentami, umożliwiając w ten sposób ich niezawodną aplikację.

Dzięki bardzo dobrej przyczepności i zwilżeniu w strukturach wielowarstwowych oba produkty mogą być stosowane we wszystkich warstwach, nie powodując zakłócenia procesu lakierowania.

TEGO® Flow 375 i TEGO® Flow 460 N są bezzapachowe. Szczegółowe informacje na stronie: www.tego.de