

Amitech Poland: partner w dziedzinie systemów rurowych i rozwiązań technicznych do budowy rurociągów

Światowy lider w produkcji technologii rurowych

Z Andrzejem Pielaszkiwiczem, dyrektorem naczelnym Amitech Poland Sp. z o.o. rozmawia Mariusz Karpiński



Andrzej Pielaszkiwicz, dyrektor naczelny Amitech Poland Sp. z o.o.

– Grupa Amiantit jest międzynarodową organizacją, której dotychczasowe wyniki ekonomiczne i sukcesy rynkowe świadczą o bogatej ofercie i zaufaniu klientów. Początki macierzystej firmy – The Saudi Arabian Amiantit Company (SAAC) sięgają 1968 r., proszę przybliżyć historię tego koncernu.

– The Saudi Arabian Amiantit Company Group – Amiantit – została utworzona w Dammam. Obecnie Grupa składa się z 33 zakładów produkcyjnych, działających w 19 krajach. W 31 fabrykach powstają rury różnego typu: poliestrowe, termoplastyczne, polimerobetonowe, z żeliwa sferoidalnego oraz betonowe. Pozostałe zakłady produkują wyroby z włókna szklanego oraz z gumy. Firma posiada 11 zakładów technologicznych, które pozycjonują Grupę Amiantit na czele światowych producentów systemów rurowych. Amiantit nie tylko produkuje, ale i tworzy nowe technologie, wytwarza kompletne linie do produkcji rur, zaopatrując w nie prawie 70 krajów.

– Gdzie znajduje się główna siedziba firmy w Europie?

– Przedstawicielstwo The Saudi Arabian Amiantit Company Group w Europie znajduje się w Düsseldorfie. Działając jako tzw. Strategic Business Unit (SBU), zajmuje się nadzorem nad jednostkami produkcyjnymi oraz firmami handlowymi w Europie, obu Amerykach i południowej Afryce.

– Ile zakładów produkcyjnych posiada Amiantit na starym kontynencie?

– Łącznie z naszym zakładem produkcyjnym w Gdańsku (fot. 7) Grupa Amiantit ma sześć fabryk w Europie, tj. w Hiszpanii, Niemczech i we Włoszech; posiada także dwa zakłady w Turcji. Każdy z zakładów sprzedaje wyroby macierzystego koncernu na terenie kraju, w którym istnieje. Nieformalnie każda linia produkcyjna ma przydzielone do obsługi kilka krajów, gdzie nie istnieją jeszcze zakłady produkcyjne koncernu Amiantit. Wyroby naszej fabryki są eksportowane do Skandynawii, Anglii, krajów bałtyckich tj. Litwy, Łotwy i Estonii oraz innych krajów Europy Wschodniej – Białorusi, Ukrainy, a także do Rosji.

– Jakie były początki firmy Amitech w Polsce?

– Amiantit zakupił pod koniec 2001 r. kontrolny pakiet udziałów w spółce Nordcap Plastic Sp. z o.o. w Gdańsku, jedynego wówczas krajowego producenta rur GRP (Glass Reinforced Poliester),

będącego w bardzo złej sytuacji finansowej. Obecnie Grupa Amiantit posiada ponad 90% udziałów w tym podmiocie. Od czasu przejęcia znacznie zwiększono potencjał produkcyjny spółki oraz wielkość sprzedaży. Mimo iż rynek nasycy się, nasza sprzedaż z roku na rok wzrasta o ok. 15%. Dla porównania, w 2001 r. wartość sprzedaży wyniosła 6 mln zł, a w 2005 r. ponad 72 mln zł. Moce produkcyjne naszej fabryki wynoszą od 120 do 220 km rur rocznie, w zależności od średnicy rur.

– W 2003 r. zmianie uległa nazwa firmy z Amiantit Nordcap Plastic Sp. z o.o. na Amitech Poland Sp. z o.o. Jaki był powód tej zmiany?

– Początkowo nazwa firmy brzmiała: Nordcap Plastic Sp. z o.o. Po przystąpieniu do spółki Grupy Amiantit nazwę zmieniono na Amiantit Nordcap Plastic Sp. z o.o. Wraz z dalszym rozwojem Grupy Amiantit na świecie i w Polsce, zmieniono nazwę z Amiantit Nordcap Plastic Sp. z o.o. na Amitech Poland Sp. z o.o. We wszystkich krajach na świecie, gdzie



Fot. 1. Oczyszczalnia ścieków w Krakowie Płaszowie



Fot. 2. Oczyszczalnia ścieków w Krakowie Płaszowie

znajdują się zakłady produkcyjne koncernu Amiantit, zmieniono i ujednolicono nazewnictwo. Powstały firmy z członem Amitech, np. Amitech Poland, Amitech Germany. W krajach gdzie Grupa Amiantit ma wyłącznie organizacje handlowe, jak np. Norwegii i Austrii, firmy te działają pod nazwą Amiantit Pipe Systems (APS).

- Jaka jest strategia firmy i cele?

- W zakładzie produkcyjnym w Gdańsku oraz w biurze handlowo-technicznym w Poznaniu firma zatrudnia łącznie 140 osób. Za cel postawiliśmy sobie uzyskanie wysokiej rentowności firmy oraz zapewnienie jej wiodącej pozycji na rynku GRP (Glass Reinforced Poliester) w Polsce i krajach, do których eksportujemy nasze wyroby. W dalszej kolejności wymienilibym wprowadzanie kultury organizacyjnej, która z fachowców tworzy zgrany zespół, dostarczanie wyrobów o jak najwyższej jakości oraz ciągle unowocześnianie organizacji handlowej, tak aby była zdolna zaspokoić wysokie wymagania naszych klientów.

- Kim są Państwa klienci?

- 80% naszych wyrobów trafia do gospodarki wodno-kanalizacyjnej, tzn. do zakładów wodociagowych i kanalizacyjnych. Zaopatrujemy też przemysł, w tym np. petrochemiczny i energetyczny. Naszymi klientami są prywatni inwestorzy np. deweloperzy inwestujący w budowę wielkich marketów i budownictwo mieszkaniowe. Dostarczamy produkty do odwadniania i oczyszczania ścieków przy budowie dróg i autostrad - w tym sektorze mamy już duże osiągnięcia. Nasze instalacje znajdują zastosowanie w odwadnianiu wiaduktów oraz mostów. Ok. 55% produkcji sprzedajemy w kraju, natomiast 45% eksportujemy.

Mimo okresu zimowego mieliśmy sporo zamówień, realizacja dostaw zmniejszyła się jedynie o 20% w porównaniu do innych okresów w ciągu roku. W lutym i marcu nasze wyroby trafiały przede wszystkim do Skandynawii i na Białoruś, natomiast w kraju - do Warszawy, Gdańska, Wrocławia i Torunia. Duże budowy, dla których dostarczaliśmy w tym czasie nasze produkty, to Oczyszczalnia Ścieków w Krakowie Płaszowie (fot. 1 i 2) oraz Zakład Produkcji Wody na Grobli we Wrocławiu (fot. 4).

- Produkcja firmy opiera się na kilku systemach rurowych, proszę nam przybliżyć zakres tych systemów oraz ich zastosowanie w poszczególnych gałęziach przemysłu.

- Amitech Poland produkuje rury GRP w kilku technologiach. Rury GRP w technologii nawojowej Flowtite o zakresie średnic DN100 - DN3000 (do PN32), są przeznaczone dla systemów ciśnieniowych i kanalizacji. Rury GRP w technologii odlewania odśrodkowego C-tech w średnicach DN400 - DN2600 (do PN10), stosuje się przede wszystkim w technologii budowy rurociągów metodą mikrotunelingu (fot. 5 i 6).

Rury GRP Amiren, tzw. profile niekołowe (fot. 3) o dowolnym przekroju, używane są zwykle do renowacji starych kanałów. I wreszcie, produkujemy rury GRP tzw. biaxalne z łącznikami blokowanymi typu Key-Lock dla wymagających systemów ciśnieniowych.

Grupa Amiantit produkuje również rury GRE Amipox z żywicy epoksydowych oraz GRP Sarplast w zakresie średnic DN25 - DN3050, PN32 - dla zastosowań specjalnych, głównie przemysłowych.

Produkujemy rury do precyzyjności z polimerobetonu, tzw. Polycrete DN200

- DN2600. Oprócz tego dostarczamy różnego rodzaju zbiorniki podziemne i nadziemne. Jest to swego rodzaju spuścizna po firmie Nordcap Plastic Sp. z o.o., która właśnie w tej dziedzinie się specjalizowała. Rozbudowaliśmy tę ofertę i dostarczamy całą gamę nowoczesnych separatorów koalescencyjnych. Poza tym Grupa Amiantit produkuje rury termoplastyczne wykonane z uPVC/mPVC oraz PEHD.

Dla powyższych systemów kryterium wyboru to wymogi techniczne instalacji i decyzja projektanta, poprzedzona obliczeniami, narzuca stosowany system. Jesteśmy producentem, który nie musi forsować jednego produktu.

- Jakie inne usługi oferuje inwestorom Amitech Poland?

- Prowadzimy szkolenia i seminaria dla naszych klientów, wykonujemy nietypowe prace montażowe dla odbiorców naszych rur. Oferujemy również nowoczesne narzędzia do wspomagania pracy projektantów i kosztorysantów, dostarczając bezpłatnie programy komputerowe. Natomiast cała Grupa Amiantit zajmuje się zarządzaniem zaopatrzenia w wodę (Grupa Ami Water), finansowaniem rozwoju infrastruktury w ramach partnerstwa publiczno-prywatnego, dostarczaniem kompletnych linii do produkcji rur.

- Jaka pozycję zajmuje Amitech Poland na krajowym rynku?

- Nasza firma jest wiodącym producentem w zakresie priorytetowych instalacji. Możemy powiedzieć, że nowo wybudowane strategiczne kolektory, sieci kanalizacyjne w miastach, oczyszczalnie to w dużej mierze nasze dzieło. W tym sektorze jesteśmy liderem. Wnioskujeśmy to z wyników sprzedaży osiągniętych w ostatnich latach.

- W jaki sposób przekonują Państwo klientów do swoich produktów?

- Aby być potencjalnym dostawcą na polskim rynku systemów rurowych, musimy przekonywać projektantów, inwestorów i wykonawców, że nasze wyroby są



Fot. 3. Profile niekołowe Amiren



Fot. 4. Sieci technologiczne w ZPW Na Grobli we Wrocławiu

dobrze, że warto z nich budować. Organizujemy różnego rodzaju seminaria, prezentacje oraz zamieszczamy publikacje w prasie. Nieodzownym punktem promowania naszych wyrobów i technologii jest udział w targach. Główna promocja naszej firmy odbywa się jednak poprzez codzienną pracę naszych sprzedawców. Mamy silny dział marketingowy, który wspomaga działania handlowe.

– Wobec coraz bardziej rygorystycznych przepisów z zakresu ochrony środowiska, kwestie ekologiczne znalazły się w centrum uwagi wielu inwestorów. Jaki jest Państwa stosunek do tych spraw?

– Do spraw ekologii przykładamy ogromną uwagę. Firma inwestuje w ochronę środowiska bardzo duże środki finansowe. Ostatnio oddaliśmy do użytku nowoczesną linię do utylizacji styrenu za ponad 2 mln zł. W latach ubiegłych zakupiliśmy urządzenia do odzysku wielu środków chemicznych, stosowanych w produkcji rur. Nasz zakład jest bardzo nowoczesny, posiada m.in. nowoczesne systemy wentylacyjne i klimatyzacyjne. Mimo że praca w fabryce nie należy do łatwych, to sądzę, iż zarówno o ochronę środowiska, jak i o warunki pracy dbamy bardzo mocno.

– Jaka rolę w Amitech Poland pełni dział badawczo-rozwojowy?

– W Grupie Amiantit jest wydzielony oddział, tzw. F Tec (Flowtite Technology) z siedzibą w Norwegii, który dostarcza najnowsze technologie, prowadzi długoterminowe badania naszych wyrobów, a następnie kwalifikuje je do sprzedaży. F Tec zatrudnia ponad 20 osób. Jako nieliczny producent rur na świecie Amiantit posiada niezależne i akredytowane laboratorium. Choć Grupa Amiantit produkuje rury od 30 lat, to cały czas udoskonala technologie. Prawie każdego roku wprowadzane są zmiany technologiczne w naszych produktach. Oczywiście, w każdej fabryce jest laboratorium i dział techniczny, które działają na potrzeby bieżące danego zakładu.

– W jaki sposób i przez kogo kontrolowana jest jakość produktów?

– We wszystkich fabrykach Grupy Amiantit, podobnie jak i w Amitech Poland Sp. z o.o., znajduje się komórka kontroli jakości, która w naszym zakładzie składa się z sześciu osób. Są to bardzo dobrze przygotowani fachowcy,

na bieżąco kontrolujący pracę związaną z produkcją naszych systemów, począwszy od działu technicznego, który przygotowuje dokumentację, poprzez nadzór nad produktami i logistyką, aż po eksport. Taki rodzaj kontroli jest dla nas bardzo istotny, ponieważ posiadamy certyfikat ISO 9001 i bardzo dbamy o utrzymanie standardu jakościowego produktów.

– Który z rynków zbytu jest najbardziej obiecujący?

– Rynkiem, po którym sobie dużo obiecujemy, jest rynek wschodni. Mamy nadzieję, że nasza bardzo silna organizacja Amitech Rossi będzie się prężnie rozwijać.

– Na targach POLEKO 2004 otrzymali Państwo Złoty Medal za rurę kanalizacyjną GRP Flowtite. Jakie ma ona zastosowanie?

– Rury GRP typu Flowtite, dzięki bardzo nowoczesnej technologii, posiadają wiele cech wyróżniających je spośród innych rur poliestrowych. Do tych cech należy unikatowa konstrukcja ścianki rury, zapewniająca jej bardzo dużą odporność na abrazyje, uderzenia, a także dająca możliwość zastosowania w warunkach dużych ciśnień. Dobór odpowiednich typów żywic i szkła sprawia, że rury te mogą być użyteczne praktycznie dla wszystkich rodzajów mediów. Zastosowanie łączników przegubowych do rur typu Reka zapewnia bardzo dużą niezawodność i długotrwałą szczelność połączeń, zarówno w rurociągach beciśnieniowych, jak i pracujących w warunkach pod- lub nadciśnienia.

– Jakże najbardziej nietypowe zamówienie zrealizowała Państwa firma?

– Jak już wspominałem, głównymi odbiorcami naszych produktów są firmy sektora komunalnego oraz inwestorzy prywatni, lecz zdarzają się dość niecodzienne zamówienia, by wymienić np. zbiorniki ciśnieniowe dla układu



Fot. 5. Rury przeciskowe – DTW w Krakowie



Fot. 6. Rury przeciskowe – DTW w Krakowie

chłodzącego w elektrowni atomowej w Szwecji (klient: Ekanobel), dostawę rur do Meksyku, czy też – dla oczyszczalni ścieków Gdańsk Wschód – komory rozdzielu ścieków, którą umiejscowiono pod dnem Bałtyku w odległości ok. 2 km od linii brzegowej.

– Czy są Państwo w stanie zaspokoić potrzeby nawet najwybredniejszego klienta?

– Staramy się nie stracić żadnego zamówienia. Olbrzymie możliwości w zakresie oferty technicznej całej Grupy Amiantit pozwalają nam sprostać w zasadzie każdemu wyzwaniu związanemu z dostawą rur. Ponieważ oferujemy rury w wielu technologiach, już na starcie mamy pewną przewagę nad konkurencją.

– Jak Pan ocenia sytuację na rynku branżowym?

– Krajowy rynek rozwija się bardzo dynamicznie, co jest skutkiem wstąpienia Polski do Unii Europejskiej. Wypełnienie naszych zobowiązań związanych z ochroną środowiska, olbrzymie dotacje w ramach programu Phare, ISPA, a teraz Funduszu Spójności dają ogromne możliwości inwestycyjne. Główną bolączką są trwające zbyt długo procedury przetargowe, którym towarzyszą ciągłe protesty i odwołania. Mam nadzieję, że nowelizacja Ustawy o zamówieniach publicznych oraz rozwijający się dynamicznie rynek zmieni tę sytuację. W przeciwnym wypadku zmarnujemy ogromne środki z Unii, przyznane na modernizację polskiej gospodarki oraz dostosowanie polskiego prawa do regulacji unijnych.

– Dziękuję za rozmowę.



Fot. 7. Zakład produkcyjny w Gdańsku